

# La Serie Diseño



El poder del prototipado rápido.  
A la máxima potencia.

# La Serie Diseño



## Dé vida a sus diseños sin tener que esperar.

La Serie Diseño de Stratasys permite realizar prototipos que se ajustan a cada necesidad tanto si requiere una resistencia inigualable como detalles excepcionales. Las impresoras 3D de esta serie reducen los ciclos de diseño permitiendo realizar internamente todas las variantes de cada fase del proyecto. Además mejoran la comunicación y la colaboración entre los varios departamentos e incrementan la velocidad de comercialización de los productos evitando errores que pueden ser muy costosos para la empresa.

Hay pocas inversiones que ofrezcan un rendimiento positivo. El prototipo que se subcontrata puede costar hasta cinco veces más que uno que se imprime internamente en la empresa. A esto se añade el tiempo que se ahorra en los ciclos de desarrollo del producto y la reducción de los errores de fabricación.

Disponer de la impresora 3D para imprimir los prototipos cuando se necesita, en plena libertad, se puede considerar una óptima decisión empresarial incluso si no se suele subcontratar a menudo.

### Múltiples impresoras 3D. Una solución ideal para cualquier aplicación.

La Serie Diseño de Stratasys ofrece dos soluciones para realizar prototipos para cada necesidad: **Precisión y Rendimiento**. Si se necesita lo mejor en realismo de producto para controles del diseño importantes o durabilidad para soportar pruebas rigurosas, la Serie Diseño tiene una impresora 3D adecuada para cada empresa.

## Sobre nuestras tecnologías

Impresoras 3D que emplean la tecnología PolyJet™ funcionan inyectando material fotorpolímero en capas ultra finas. El prototipo de alta resolución se realiza en la bandeja de la impresora, capa sobre capa, hasta que está completa. El intuitivo programa Objet Studio™ gestiona todo el proceso. La familia de impresoras Objet Connex™ son las únicas que tienen la posibilidad de combinar materiales de diferentes propiedades para conseguir un prototipo lo más realístico posible.

Nuestra demostrada tecnología FDM® es la base de las impresoras Fortus® y Dimension® 3D. Los materiales se calientan en una boquilla de extrusión y se depositan en finas capas sobre la base de modelado. El modelo se fabrica con precisión, capa sobre capa, desde el fondo hacia arriba. Cuando el modelo está terminado, el material de soporte soluble se retira y deja un prototipo termoplástico técnico preciso, duradero y funcional.



## ¿Por qué hay que tener en cuenta las impresoras 3D de la Serie Diseño de Stratasys?

**Controla dos por Usted, apoyados por las tecnologías líder del sector.**

Con impresión 3D acoge a un líder global por su equipo. Nuestras demostradas tecnologías profesionales FDM y PolyJet transforman sin problemas sus ideas de datos CAD en prototipos precisos.

**Colabora con confianza.**

Las impresoras 3D de la Serie Diseño mejoran la comunicación produciendo prototipos excepcionales exactamente donde los necesita. Itere rápidamente y comparta modelos 3D con colegas de trabajo y clientes para lograr una compra más rápida y segura. Proteja sus ideas dejando proyectos confidenciales internos.

**Grandes ideas que encajan en su espacio creativo.**

Hemos redefinido la impresión de escritorio y la hemos convertido en tridimensional. Construidas a base de las mismas tecnologías como nuestros sistemas de producción 3D más grandes pero bastante compactas para su despacho, las impresoras 3D de la Serie Diseño son limpias, silenciosas y fáciles de utilizar.

**Usted sueña en diferentes formas, tamaños, materiales y colores. Ahora imprímalos también.**

Las impresoras 3D Precisión de la serie Diseño producen modelos de superficies lisas, con alto nivel de detalle, directamente en su escritorio. Sorprenda a sus clientes con piezas en colores vivos, con materiales flexibles y transparentes, todo en un solo trabajo, rápido y automatizado. Las impresoras 3D Rendimiento proporcionan prototipos duraderos, en termoplástico ABSplus™, resistentes a las pruebas más exigentes, y con la comodidad de disponer de material de soporte soluble.

## Cómo funciona

Con las impresoras 3D de la Serie Diseño, las tecnologías PolyJet y FDM hacen que la impresión en tres dimensiones sea tan sencilla como contar hasta tres:

- [1]** Preparar el archivo. Crear el prototipo en el software CAD 3D, abrir el programa Objet Studio™ o CatalystEX™, subir el archivo STL o VRML y hacer clic en "Imprimir". El software Objet Studio o CatalystEX convierte los datos STL o VRML en datos para la impresora prácticamente dividiendo el modelo en capas de impresión, incluidas las estructuras de soporte.
- [2]** Imprimir el prototipo. Ambas tecnologías PolyJet y FDM realizan el modelo con su material de soporte capa tras capa, desde abajo por arriba.
- [3]** Retirar los soportes. Sacar el prototipo impreso de la cámara de fabricación y quitar las estructuras de soportes solubles o eliminables con agua a presión.



# La Serie Diseño

## Precisión

Las soluciones de prototipado **Precisión**, que utilizan la tecnología PolyJet, son la referencia del sector en realismo y detalle. La impresión 3D PolyJet ofrece una velocidad sin igual y la gama más amplia de materiales en el mercado, incluyendo rígidos, gomas, transparentes y colores vivos. Las impresoras Connex le ofrecen la posibilidad de combinar varios materiales en un solo modelo o materiales diversos en un solo trabajo de impresión. La Objet260 Connex3 produce colores vivos directamente desde su programa CAD, con soporte de ficheros VRML.

Características técnicas	Objet24	Objet30	Objet30 Pro	Objet30 Prime
<b>Material del modelo</b>	Rígido, opaco: VeroWhitePlus™	Rígido, opaco: VeroWhite™ VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™  Polipropileno Simulado (Durus™)	Rígido, opaco: VeroWhite VeroGray, VeroBlue, VeroBlack  Transparente: VeroClear™  Polipropileno Simulado (Endur™ y Durus)  Alta temperatura	Rígido, opaco: VeroWhite VeroGray, VeroBlue, VeroBlack  Transparente: RGD720 y VeroClear  Polipropileno Simulado (Endur y Durus)  Alta temperatura  Similar al caucho: TangoGray™ y TangoBlack™  Bio-compatible
<b>Material del soporte</b>	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel
<b>Tamaño del modelo (XxYxZ)</b>	234 x 192 x 148,6 mm	294 x 192 x 148,6 mm	294 x 192 x 148,6 mm	294 x 192 x 148,6 mm
<b>Resolución</b>	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 900 dpi	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 900 dpi	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 900 dpi	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 1600 dpi
<b>Exactitud*</b>	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
<b>Grosor de capa</b>	Capas horizontales hasta 0,028 mm	Capas horizontales hasta 0,028 mm	Capas horizontales hasta 0,016 mm	Capas horizontales hasta 0,016 mm
<b>Compatibilidad de la estación de trabajo</b>	Windows XP/Windows 7/ Windows 8	Windows XP/Windows 7/ Windows 8	Windows XP/Windows 7/ Windows 8	Windows XP/Windows 7/ Windows 8
<b>Conectividad de red</b>	Ethernet TCP/IP 10/100 base T	Ethernet TCP/IP 10/100 base T	Ethernet TCP/IP 10/100 base T	Ethernet TCP/IP 10/100 base T
<b>Dimensiones y peso del sistema</b>	825 x 620 x 590 mm; 93 kg	825 x 620 x 590 mm; 93 kg	825 x 620 x 590 mm; 93 kg	825 x 620 x 590 mm; 93 kg
<b>Requisitos de alimentación</b>	Monofásica: 100-200V; 50-60Hz; 7A o 200-240V; 50-60Hz 3.5A	Monofásica: 100-200V; 50-60Hz; 7A o 200-240V; 50-60Hz 3.5A	Monofásica: 100-200V; 50-60Hz; 7A o 200-240V; 50-60Hz 3.5A	Monofásica: 100-200V; 50-60Hz; 7A o 200-240V; 50-60Hz 3.5A
<b>Conformidad con normas</b>	CE/FCC/RoHS	CE/FCC/RoHS	CE/FCC/RoHS	CE/FCC/RoHS
<b>Condiciones de funcionamiento</b>	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70%	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70%	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70%	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70%

\* Difere conforme a forma, tamaño, alineamiento, material de las piezas y método de tratamiento posterior.

*El poder del prototipado rápido. A la máxima potencia.*

Características técnicas	Objet Eden260VS
<b>Material del modelo</b>	Rígido, opaco: VeroGray**, VeroBlue**, VeroWhitePlus**, VeroBlackPlus* Similar al caucho*: familia Tango™ Transparente: RGD720* y VeroClear** Polipropileno Simulado*: Endur y Durus Alta temperatura RGD525* Bio-compatible*: MED610  *con SUP705 **con SUP705 or SUP707
<b>Material del soporte</b>	SUP705 y SUP707 (material de soporte soluble)
<b>Tamaño del modelo (XxYxZ)</b>	255 x 252 x 200 mm
<b>Grosor de capa</b>	Capas horizontales hasta 0,016 mm
<b>Resolución</b>	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 1600 dpi
<b>Exactitud</b>	0,02-0,085 mm para detalles ≤ 50 mm; hasta 0,2 mm para dimension del modelo total (sólo para materiales rígidos, conforme a forma, parametros de la impresión y alineamiento del modelo)
<b>Compatibilidad de la estación de trabajo</b>	Windows 7 32/64-bit
<b>Conectividad de red</b>	LAN - TCP/IP
<b>Dimensiones y peso del sistema</b>	870 x 735 x 1200 mm; 410 kg
<b>Requisitos de alimentación</b>	110-240 VAC 50/60Hz; 1.5 KW monofásica
<b>Condiciones de funcionamiento</b>	Temperatura 18-25°C; humedad relativa 30-70% (sin condensación)



# La Serie Diseño

Características técnicas	Objet260 Connex1	Objet260 Connex2	Objet260 Connex3
<b>Material del modelo</b>	Rígido, opaco: VeroWhitePlus, VeroBlackPlus™, VeroGray y VeroBlue Similar al caucho: familia Tango Transparente: RGD720 y VeroClear Polipropileno Simulado (Endur y Durus) Bio-compatible Alta temperatura	Rígido, opaco: VeroWhitePlus, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue Similar al caucho: familia Tango Transparente: RGD720 y VeroClear Polipropileno Simulado (Endur y Durus) Bio-compatible Alta temperatura	Rígido, opaco: familia Vero™ en varios colores Similar al caucho: familia Tango en varios colores y grados de transparencia Transparente: VeroClear including color Polipropileno Simulado (Endur y Durus) Bio-compatible Alta temperatura
<b>Materiales digitales</b>	No aplicable	Digital ABS y Digital ABS2™ Amplia gama de translucideces Mezclas similares al caucho en una gama de valores Shore A Materiales de polipropileno simulado con una resistencia térmica mejorada	ABS Digital y ABS Digital2 en color marfil y verde Centenas de colores vitales y repetibles en materiales opacos y translucidos Mezclas similares al caucho en una gama de valores Shore A y colores Materiales de polipropileno con una resistencia térmica mejorada
<b>Material del soporte</b>	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel	SUP705 de fotopolímero no tóxico similar a gel
<b>Tamaño del modelo (XxYxZ)</b>	255 x 252 x 200 mm	255 x 252 x 200 mm	255 x 252 x 200 mm
<b>Grosor de capa</b>	Capas horizontales hasta 0,016 mm	Capas horizontales hasta 0,016 mm	Capas horizontales hasta 0,016 mm
<b>Resolución</b>	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 1600 dpi	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 1600 dpi	x-axis: 600 dpi; y-axis: 600 dpi; z-axis: 1600 dpi
<b>Exactitud</b>	0,02-0,085 mm para detalles ≤ 50 mm; hasta 0,2 mm para dimension del modelo total	0,02-0,085 mm para detalles ≤ 50 mm; hasta 0,2 mm para dimension del modelo total	0,02-0,085 mm para detalles ≤ 50 mm; hasta 0,2 mm para dimension del modelo total
<b>Compatibilidad de la estación de trabajo</b>	Windows 7	Windows 7	Windows 7
<b>Conectividad de red</b>	LAN - TCP/IP	LAN - TCP/IP	LAN - TCP/IP
<b>Dimensiones y peso del sistema</b>	870 x 735 x 1200 mm 264 kg <i>Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm 76 kg</i>	870 x 735 x 1200 mm 264 kg <i>Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm 76 kg</i>	870 x 735 x 1200 mm 264 kg <i>Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm 76 kg</i>
<b>Requisitos de alimentación</b>	110-240 VAC 50-60Hz; 1.5 KW monofásica	110-240 VAC 50-60Hz; 1.5 KW monofásica	110-240 VAC 50-60Hz; 1.5 KW monofásica
<b>Condiciones de funcionamiento</b>	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70% (sin condensación)	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70% (sin condensación)	Temperatura 18-25°C humedad relativa 30-70% (sin condensación)

## Rendimiento

Las soluciones de prototipado Rendimiento producen piezas resistentes, capaces de soportar las pruebas más rigurosas. Esta categoría incluye las impresoras Dimension 3D y la Fortus250mc que le ofrecen la resistencia del material ABS*plus*, la libertad de imprimir partes sólidas o parcialmente rellenas e incluso la posibilidad de introducir componentes, como insertos, durante la impresión. Añada a eso un abanico de colores, y material de soporte fácilmente removible, y obtendrá un completo centro de prototipado.

Características técnicas	Dimension	Fortus 250mc
<b>Material del modelo</b>	ABS <i>plus</i> en nueve colores	ABS <i>plus</i> en nueve colores
<b>Material del soporte</b>	Soluble (SST 1200es y Elite) eliminable a mano (BST 1200es)	Soluble
<b>Tamaño del modelo (XxYxZ)</b>	Dimension 1200es: 254 x 254 x 305 mm Dimension Elite: 203 x 203 x 305 mm	254 x 254 x 305 mm
<b>Grosor de capa</b>	Dimension 1200es: 0,33 mm o 0,254 mm Dimension Elite: 0,254 mm o 0,178 mm	0,330 mm 0,254 mm 0,178 mm
<b>Compatibilidad de la estación de trabajo</b>	Windows XP/Windows 7	Windows XP/Windows 7
<b>Conectividad de red</b>	Ethernet TCP/IP 10/100 base T	Ethernet TCP/IP 10/100 base T
<b>Dimensiones y peso del sistema</b>	Dimension 1200es: 838 x 737 x 1143 mm; 148 kg Dimension Elite: 686 x 914 x 1041 mm; 136 kg	838 x 737 x 1143 mm
<b>Requisitos de alimentación</b>	100-120 VAC 60 Hz. mínimo 15A cirtuito dedicado o 220-240 VAC 50/60Hz, mínimo 7A cirtuito dedicado	100-120 VAC 60 Hz. mínimo 15A cirtuito dedicado o 220-240 VAC 50/60Hz, mínimo 7A cirtuito dedicado
<b>Conformidad con normas</b>	CE/ETL	CE/ETL





## Impresoras 3D diseñadas para un mundo 3D

Hoy en día, en todos aquellos lugares en los que la velocidad, la eficiencia y la precisión son importantes, encontrará una impresora 3D de StratasyS. Estudios de diseño de producto, departamentos de ingeniería, plantas de fabricación, centros educativos, laboratorios dentales y de ortodoncia han adoptado nuestra tecnología. La nueva revolución industrial ha llegado y StratasyS está aquí para liderarla.

StratasyS se encuentra al frente de esta revolución que cambia las reglas del juego, creando un recurso extraordinariamente poderoso y sin precedentes para el mundo del diseño, la ingeniería y la fabricación. StratasyS ofrece una diversidad de soluciones de impresión profesional en tres dimensiones que van desde impresoras 3D de sobremesa para el desarrollo de ideas, a impresoras 3D de tamaño medio para la producción de prototipos funcionales, hasta sistemas de producción a gran escala para fabricación digital. En pocas palabras: el universo de la creación nunca volverá a ser el mismo.

Conozca más detalles en [StratasyS.com](http://StratasyS.com).

### StratasyS

7665 Commerce Way Eden Prairie, MN 55344 +1 888 480-3548 (Llamada gratuita desde EE. UU.) +1 952 937-3000 +1 952 937-0070 (Fax)	2 Holtzman St. Science Park, PO Box 2496 Rehovot 76124, Israel +972 74 745-4000 +972 74 745-5000 (Fax)	StratasyS GmbH Airport Boulevard B210 77836 Rheinmuenster, Alemania +49 7229 7772-0 +49 7229 7772-990 (Fax) <a href="mailto:emea@stratasyS.com">emea@stratasyS.com</a>
---	--	---

**Para obtener información de contacto y ubicaciones de las oficinas de todo el mundo, visite [stratasyS.com/contact-us](http://stratasyS.com/contact-us).**

©2014 StratasyS Ltd. Todos los derechos reservados. StratasyS, el logotipo StratasyS, Fortus, Fortus 250mc, ABSplus, CatalystEX, Dimension, Dimension Elite, Dimension 1200es, Insight, Objet, For a 3D World, Objet Studio, Eden, Eden260, Eden260V, Eden350, Eden350V, Eden500V, Objet500 Connex3, Connex, Objet260 Connex, Connex350, Connex500, Objet1000, TangoBlack, TangoGray, TangoPlus, TangoBlackPlus, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroClear, VeroDent, VeroGray, VeroWhite, VeroWhitePlus, Durus, Endur, Digital Materials, Digital ABS, Digital ABS2 y PolyJet PolyJet son marcas comerciales o marcas registradas de StratasyS Ltd. y/o de sus empresas filiales o afiliadas y pueden estar registradas en ciertas jurisdicciones. SSYS-DesignSeriesBrochure-A4-ES-10-14